

Çözüm Otomasyon – Endüstriyel Otomasyon ve Otomatik Beslemeli Vidalama Sistemleri

Mühendislik Kapsamımız

- İstanbul, Seyrantepe'deki Ar-Ge ve üretim merkezimizde, endüstriyel montaj hatlarına yönelik Özel Amaçlı Makine (SPM) ve otomatik beslemeli vidalama sistemleri tasarlıyor, üretiyor ve devreye alıyoruz.
- Pnömatik/servo kafalardan vibrasyonlu çanak mekanizmalarına kadar tüm mekatronik donanımı kendi bünyemizde geliştiriyoruz.

Terzi Usulü B2B Yaklaşımı

- Standart kalıplar kullanmıyoruz. Üretim hattınızın hızına, alan kısıtlamalarına ve tork toleranslarına göre revize edilmiş, doğrudan prosesinize entegre edilebilir mühendislik projeleri sunuyoruz.

Proje ve Satış: 0(542) 897 26 32 | Santral: 0(212) 321 93 41

Adres: Seyrantepe Mah. Altınay Cad. No:18 Kat:3 Kağıthane / İstanbul | E-Posta: satis@cozumotomasyon.com.tr | Web: cozumotomasyon.com

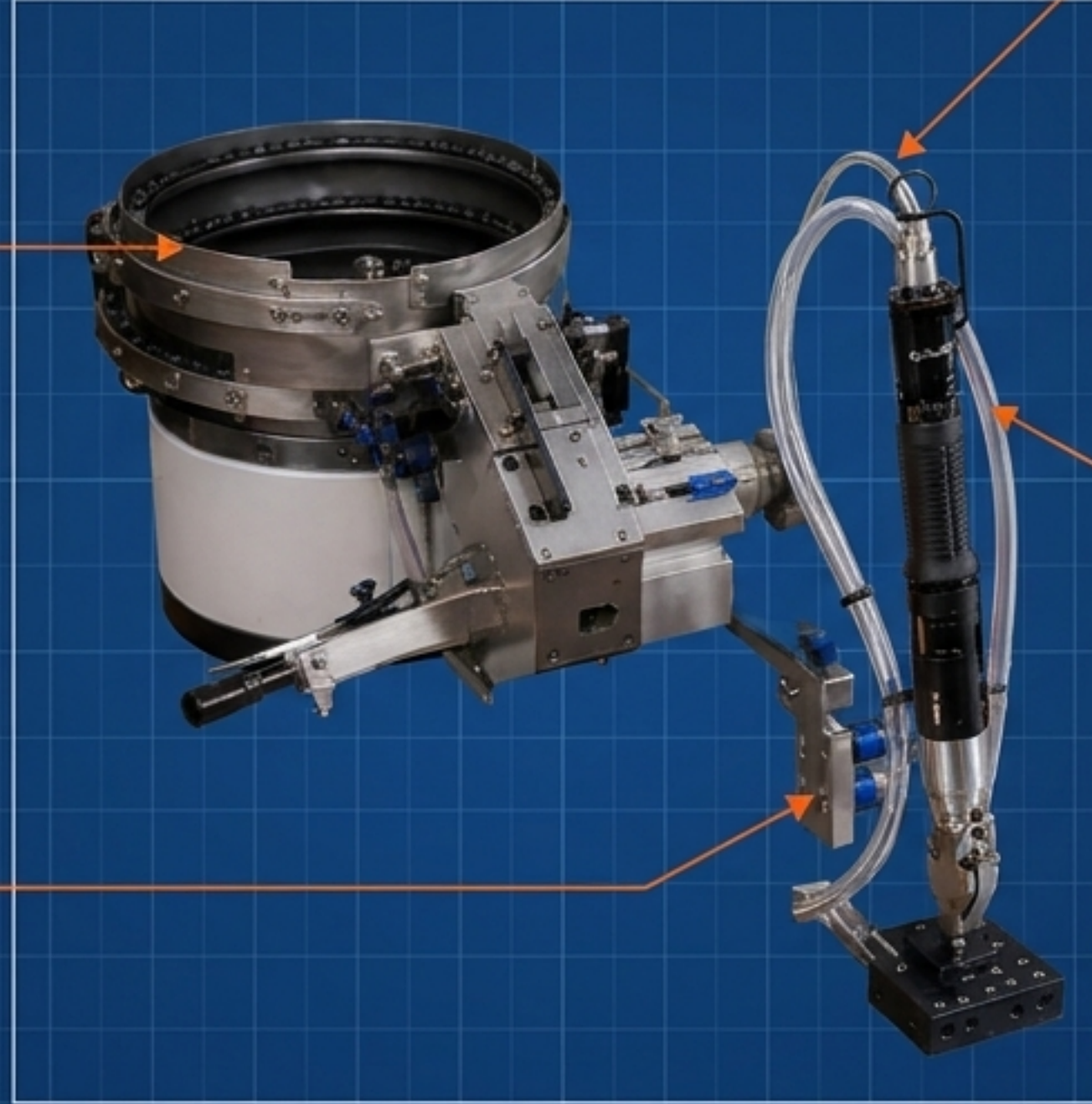
Sistem Anatomisi: Adım Adım Besleme ve Mekanik Operasyon

1. Dairesel Vibrasyonlu Dizici (Feeder Bowl)

0.4L, 1L ve 3L kapasite seçenekleri. 400mm dairesel vibrasyon ünitesi ile dökme vidalar dizilir. Hatalı vida besleme sensörleri ile ters veya formsuz vida girişi donanımsal olarak engellenir.

4. Teleskopik Askı ve İleri Uç Strok

Operatör fiziksel yükünü sıfırlayan patentli teleskopik askı ve dar alan erişimi için ileri uç strok aparatı.



2. Pnömatik İletim (Blow-Feed Hattı)

Şeffaf poliüretan hatlar. Dizilen vidalar, saniyeler içinde doğrudan vidalama tabancasının ağzına (burun takımına) pnömatik olarak iletilir.

3. Tork ve Açı Kontrollü Kafa

Pnömatik otomatik shut-off, fırçasız DC tork kontrollü veya transdüserli servo motor opsiyonları. Tork limitine veya set edilen yüksekliğe ulaşıldığında milisaniyeler içinde durma tepkisi.

SİSTEM PERFORMANSI

Maksimum Çevrim Hızı: 60 adet/dakika (Her vida için ort. 2 saniye kazanım).

Tork Kontrolü: PLC kontrollü, sıfır hata hedefli yüksek hassasiyet.

Özel Üretim (SPM) ve Hat Entegrasyon Kapasitemiz

Siz vidalanacak parçayı ve spesifik vidayı getirin, tam otomatik veya yarı otomatik istasyonu hattınıza uygun parametrelerle biz kuralım.

Geometri Adaptasyonu

Plastik enjeksiyon (trim), metal levha, döküm veya ahşap parçalarının geometrisine göre özel fikstür tasarımı.

Uç Takımı (Nose Piece) Mühendisliği

M2'den M8'e, 5 mm'den 50 mm uzunluğa kadar; çelik, paslanmaz, alüminyum, kendinden delici/havşa başlı vidalara uygun hızlı değiştirilebilir burun konfigürasyonları.

Reçete ve PLC Entegrasyonu

Ürün partilerine özel tork/tur reçeteleri programlanır, fabrikanın mevcut otomasyon altyapısına %100 entegre edilir.

ÜRETİM MODELLERİ MATRİSİ

PTS	PTR	PTD
Ayarlanabilir çalışma masalı, ergonomik ayakta duran istasyonlar.	6 istasyonlu elektrikli döner tabla (rotary) ile yüksek hacimli ardışık seri montaj.	Çift tabanca (çok eksenli) eş zamanlı senkronizasyon ile yarı yarıya düşen çevrim süresi.



Güvenlik Standartları, Proses Kontrolü ve Yatırımın Geri Dönüşü (ROI)



Acil Durdurma Butonu

Sayısal Gösterge ve Kontrol Paneli

Operatör Güvenliği (Poka-Yoke)

CE direktiflerine uygun ışık bariyerleri, çift el start butonları ve emniyet röleleri. Teleskopik askı ile operatör üzerindeki statik/dinamik fiziksel yükün %100'e yakın oranda sıfırlanması.

Proses Doğrulama (Endüstri 4.0)

Dokunmatik panelden reçete yönetimi; her vida için loglanan tork/açı verisi. Hatalı besleme (sıkışma) veya tork kaçırma durumlarında PLC üzerinden anlık müdahale ile 'Sıfır Hata Protokolü'.

Sürdürülebilirlik & Bakım

Günde 8 saat, haftada 6 gün, 7/24 sürekli seri üretime dayanıklı pnömatrik bileşenler. Merkezden doğrudan yerinde teknik destek ve hızlı yedek parça tedariki.



Çevrim Süresi (Cycle Time)

Manuel işlemlere göre
10 kat hız artışı.



Net Kazanç

Vida başına net 2 saniye
zaman tasarrufu.



Amortisman

Üretim kapasitesine bağlı olarak
ortalama 1 AY içinde tam ROI.