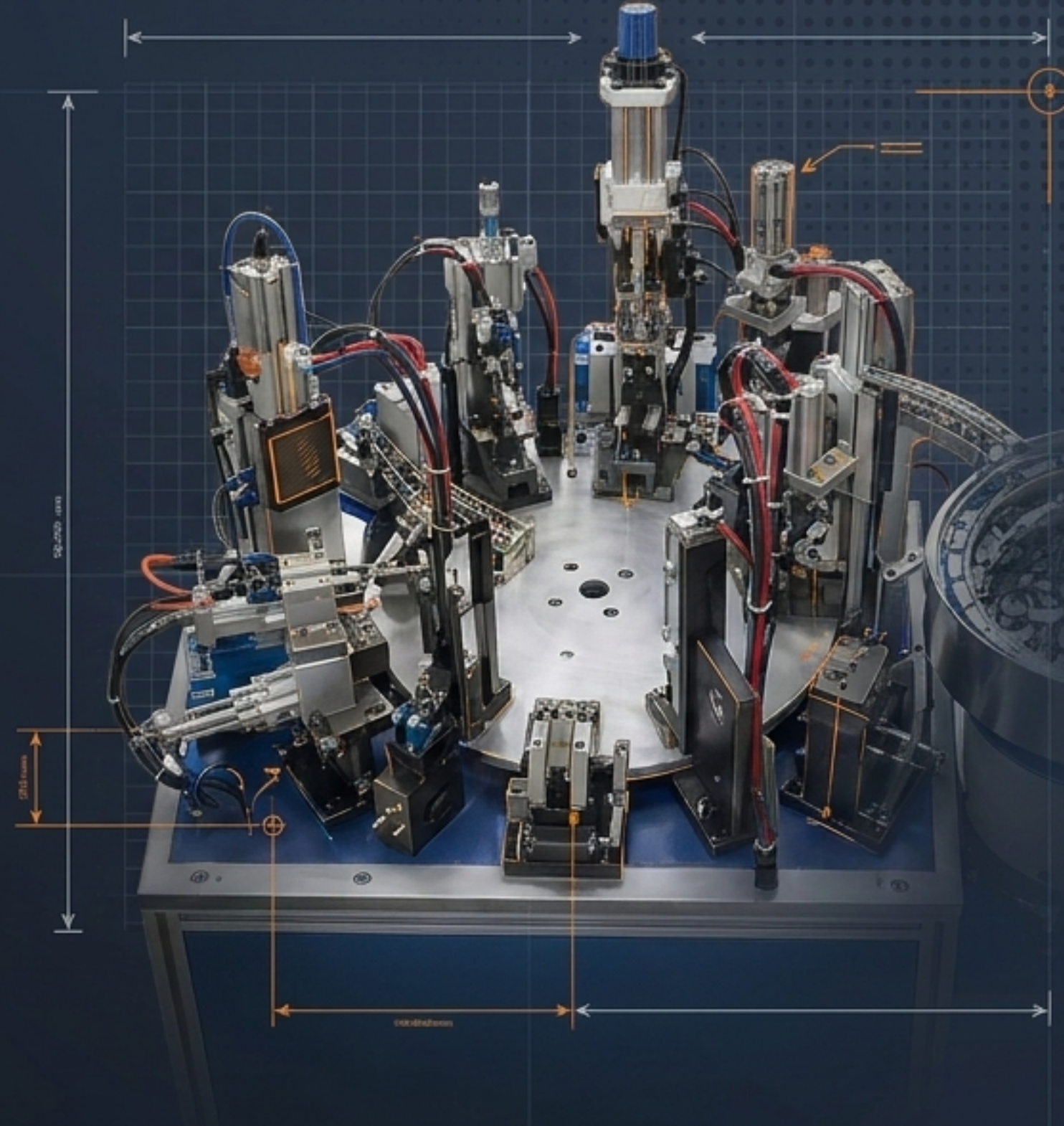


ÇÖZÜM OTOMASYON

Endüstriyel Otomasyon ve Özel Amaçlı Makine İmalatı

Genel Ürün ve Proje Kataloğu (Master Catalogue)

İstanbul, Seyrantepe merkezli Ar-Ge ve üretim tesisimizde, modern sanayinin seri üretim hatları için %100 müşteriye özel, uçtan uca otonom endüstriyel makine sistemleri tasarlıyor ve üretiyoruz.



Sınırları Aşan "Terzi İşi" Otomasyon Mühendisliği



Standart Değil, Spesifik Çözüm

Çözüm Otomasyon, seri üretim bantları için hazır paket makinalar sunmaz. Fabrikanızdaki darboğazları analiz eder; doğrudan parça geometrinize, montaj hattınıza ve üretim hedeflerinize %100 uyumlu, benzersiz endüstriyel sistemler projelendiririz.



Kapasite ve Altyapı

Konveyör hatlarından, karmaşık çok istasyonlu döner tablalı (rotary index) montaj makinalarına kadar tüm mekanik tasarım, PLC/SCADA yazılımı ve pano imalat süreçleri kendi Ar-Ge tesisimizde anahtar teslim gerçekleştirilir.



Endüstri 4.0 Entegrasyonu

Sistemlerimiz; mevcut altyapınıza (Cobot/Masaüstü/Konveyör) anında entegre olabilen ve tam izlenebilirlik sunan akıllı ağ mimarisiyle donatılır.

Otomatik Beslemeli Vidalama Sistemleri

- Tekli, çift çıkışlı veya çoklu kafa konfigürasyonlarında, pnömatik veya DC elektrikli (servo) akıllı altyapılar.
- Milisaniyeler içinde kesintisiz transfer sağlayan özel tasarımı vibrasyonlu çanak besleme entegrasyonu.
- Tork ve derinlik kontrollü patentli uç yapısı ile sıfıra inen operatör inisiyatifi.



(Bu ürün grubuna ait detaylı teknik spesifikasyonlar, tork değerleri ve kapasite ölçümleri için lütfen spesifik 'Otomatik Vidalama Sistemleri Ürün Kataloğumuzu' talep ediniz).

Otomatik Perçin Takma ve Montaj Sistemleri

Metall, plastik ve kompozitlerin sızdırmaz/titreşim dirençli birleşimi için tam otomatik 'Pop Perçin' besleme ve çakma otomasyonu.

Üretim hacmine göre: Pnömatik Sistemler, Çift Tabanlı (PTD) senkronize yapılar ve 6 istasyonlu Döner İndeksleme Tablalı (PTR) yüksek kapasiteli hücreler.

Milimetrik pozisyonlama ve varlık-yokluk kontrol sensörleriyle %100 hatasız basım.

(Bu ürün grubuna ait detaylı teknik spesifikasyonlar, tabanca opsiyonları ve modüler tasarımlar için lütfen spesifik 'Otomatik Perçinleme Sistemleri Ürün Kataloğumuzu' talep ediniz).



Çok İstasyonlu Menteşe Montaj ve Ayar Vidası Otomasyonları

Geometriye Özel Projelendirme

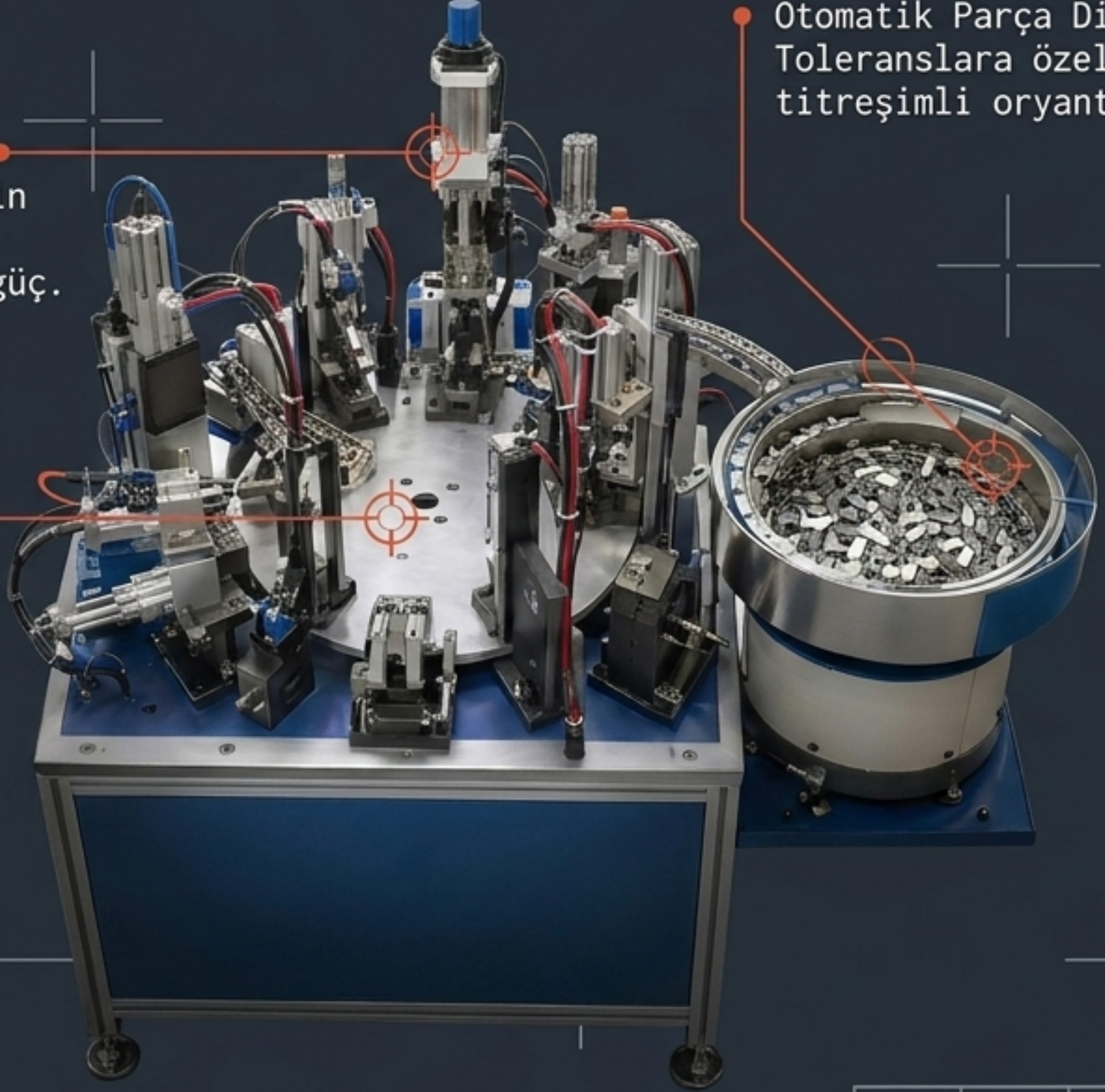
Beyaz eşya (fırın menteşesi) ve endüstriyel kapak donanımlarında kullanılan karmaşık geometrili parçalar için uçtan uca tasarlanan istasyonlar.

Delme, vidalama, presleme ve kalite kontrol adımları tek bir otonom çevrime entegre edilir.

Pnömatik Pres ve Sıkma: İnsan elinin giremeyeceği alanlarda stabil güç.

Çok Eksenli Döner Tablo: Çevrim süresini minimize eden servo motor senkronizasyonu.

Otomatik Parça Dizici: Toleranslara özel titreşimli oryantasyon.



Üretim Hattının Kalp Atışı: Vibrasyonlu Besleme Mühendisliği

Kesintisiz üretim akışı, doğru parçanın doğru zamanda orada olmasıyla başlar. Yüksek **frekanslı elektromanyetik besleme** sistemlerini %100 kendi bünyemizde üretiyoruz.



Dairesel Çanak Diziciler (Bowl Feeders)

Vida, perçin veya asimetrik metalleri yığın halinden çıkarır. **Poliüretan** kaplı, parça toleransına işlenmiş hatlar üzerinden **çizilme yapmadan** yönlendirir.



Lineer (Doğrusal) Besleyiciler

Çanaktan yönlü çıkan parçaları montaj kafasına **titreşimsiz, stabil** bir ivmeyle aktarır.



Üretim Darboğazlarına Spesifik Otomasyon Çözümleri

Sadece standart montajda değil, fabrikanızdaki en zorlu mekanik işlemlerde de terzi işi makine tasarımlarıyla yanınızdayız.



Kulp Kesme Makinaları

Tencere, beyaz eşya ve mobilya sektörüne yönelik; kulp veya profil malzemelerini yüksek devirde, çapaksız ve mikron tolerans aralığında otonom kesip boyutlandıran üniteler.



Kılavuz (Diş) Çekme Üniteleri

Alüminyum ve çelik profillerde manuel işlemleri geride bırakan; delme ve diş açma işlemlerini sıfır hatayla, yüksek devirli servo tork kontrolü ile tek istasyonda birleştiren sistemler.



Varil Kelepçesi Montaj Makinaları

Endüstriyel ambalaj/varil imalat hatlarında, yüksek güç gerektiren çember ve kelepçe kapatma işlemlerini, pnömatik/hidrolik basınçla operatör yorgunluğu olmadan saniyeler içinde tamamlayan özel dizayn presler.

Fikirden Fabrikaya: Anahtar Teslim Proje Sürecimiz



Analiz ve Geometri Tespiti

Numune parçaların/teknik resimlerin incelenmesi. Çevrim süresi ve hat entegrasyon fizibilitesinin çıkarılması.

3D AR-GE ve Mekanik Tasarım

SolidWorks / CAD ortamında makine kinematiğinin simüle edilmesi. Modüler donanım kurgusunun onay aşaması.

Yazılım, Otomasyon ve İmalat

Mekanik şasi imalatı, elektrik panosu dizgisi, PLC programlama ve HMI arayüzlerinin in-house mühendislerce kodlanması.

Poka-Yoke Testi ve Kurulum

Atölyemizde milyon çevrimlik yorulma/hata önleme testleri ve makinenin üretim hattınıza entegre edilerek devreye alınması.

Kusursuz Mukavemet, Maksimum Sürdürülebilirlik

%0 HATA

Sıfır Hata (Poka-Yoke) Mimarisi: Lazer, optik ve basınç sensörleri, hatalı montaj veya eksik parça durumunda sistemi milisaniyeler içinde durdurur. Üretim firesi sıfırlanır.

Tepki Süresi: <5ms | Fire Oranı: %0.00

CE

Sertifikalı İş Güvenliği: Tam kapalı sistem kabinleri, acil duruş bariyerleri ve operatörü koruyan CE uyumlu yüksek standartlı mekanik tasarım.

Standartlar: ISO 13849-1 | Koruma Sınıfı: PL e/Kat. 4

< 12 AY

Hızlı Yatırım Getirisi (ROI): Manuel süreçleri %1000'e varan oranlarda hızlandırır, işçilik maliyetlerini minimize ederiz. Tasarladığımız bir sistem, artan kapasite ile kendi maliyetini ortalama 12 aydan kısa sürede amorti eder.

Hız Artışı: 10x | İşçilik Tasarrufu: >%60



Geleceğin Fabrikasını Birlikte İnşa Edelim.

Üretim hattınıza özel, darboğazları ortadan kaldıran çözümler ve ileri mühendislik danışmanlığı için uzman ekibimizle hemen iletişime geçin.
Zamanı kazanca dönüştürmeye bugün başlayın.



Adres: Seyrantepe Mah. Altınay Cad. No:18 Kat:3 Kağıthane / İstanbul



Satış: 0(542) 897 26 32 | Merkez: 0(212) 321 93 41 | Mobil: 0(537) 367 37 53



E-Posta: info@cozumotomasyon.com.tr | satis@cozumotomasyon.com.tr



Web: www.cozumotomasyon.com.tr



Sistemlerimizi
Fabrikalarda
Çalışırken İzleyin

